

FERROLAN[®]

CATÁLOGO GENERAL



Equipo inverter MMA de fácil configuración con función anti stick y hot start.

Modelo	MOBI 1400	MOBI 1600
Rango de corriente de soldadura (A)	20 - 140	20 - 160
Peso neto (Kg)	2,9	3,6
Voltaje de entrada (V)	1 - 220 ± 15%	
Frecuencia (Hz)	50 / 60	
Voltaje de circuito abierto (V)	62	
Eficiencia eléctrica	85%	
Dimensiones (mm)	270 x 215 x 265	
Tipos de electrodos	6013, 7018, otros	
Aislación	Clase F	
Protección	IP21S	

Diámetro de electrodo (mm)	2.0	2.5	3.25	4.0
MOBI 1400				
MOBI 1600				



MMA



Hot start



Anti stick



Inverter
IGBT

Equipo nverter MMA liviano y portable para electrodos de hasta 4mm con gran factor de servicio.

Modelo	FORZA 185	FORZA 205
Rango de corriente de soldadura (A)	20-185	20-205
Peso neto (Kg)	4	4,2
Voltaje de entrada (V)	1 - 220 ± 15%	
Frecuencia (Hz)	50 / 60	
Voltaje de circuito abierto (V)	62	
Eficiencia eléctrica	85%	
Dimensiones (mm)	270 x 215 x 265	
Tipos de electrodos	6013, 7018, otros	
Aislación	Clase F	
Protección	IP21S	

Diámetro de electrodo (mm)	2.0	2.5	3.25	4.0
FORZA 185				
FORZA 205				



Hot start



Arc force



Anti stick



MMA

MOBI 1000 | 1400 | 1600



FORZA 185 | 205



EQUIPOS DE SOLDADURA

OMNIMIG 180



Equipo inverter MIG MAG 3 en 1, portable, para alambres de 0,6 a 0,9 mm con excelente factor de servicio

Modelo	OMNIMIG 180
Voltaje de entrada (V)	1 - 220 ± 15%
Frecuencia (Hz)	50 / 60
Rango de corriente de soldadura (A)	20 - 180
Potencia (kVA)	4,5
Peso neto (Kg)	8
Dimensiones (mm)	550 x 260 x 380
Diametro de alambre (mm)	0,6 - 0,8 - 0,9
Aislación	Clase H
Protección	IP21S
Display / Pantalla	Digital



Rollo de
5 Kg



Alambre
Tubular



MMA, MIG,
TIG lift



220 V

OMNIMIG 200



Equipo inverter MIG MAG 3 en 1. Sinérgico y portable, con tren de tracción metálico y regulación de inductancia.

Modelo	OMNIMIG 200
Voltaje de entrada (V)	1 - 220 ± 15%
Frecuencia (Hz)	50 / 60
Rango de corriente de soldadura (A)	30 - 200
Potencia (kVA)	8,28
Peso neto (Kg)	15
Dimensiones (mm)	441 x 193 x 300
Diametro de alambre (mm)	0,6 - 0,8 - 0,9
Aislación	Clase H
Protección	IP21S
Display / Pantalla	Digital



Rollo de
5 Kg



Alambre
Tubular



MMA, MIG,
TIG lift



220 V

TORCHAS MIC



CONSUMIBLES Y REPUESTOS



SOLDADURA MIC

- Empuñadura ergonómica
- Gatillo resistente
- Rótula entre mango y cable
- Cable flexible y resistente
- Disponible en 3 y 4 metros

Todos los consumibles y repuestos necesarios para soldadura de todos los amperajes

- Toberas
- Porta toberas
- Difusores
- Porta picos
- Tubos de contacto
- Liners
- Mangos
- Gatillos

SOLDADURA MMA

Pinzas porta electrodos para cualquier aplicación

- Roscadas
- Estandar
- 200 A
- 500 A
- 600 A

Hornos diseñados para conservar los electrodos sin humedad y evitar defectos en la soldadura.

Modelo	Temperatura	Alimentación
AH20001	Hasta 250 °C	220 V - 50 Hz
AH20201	Hasta 250 °C	220 V - 50 Hz
AH20002	Hasta 200 °C	80 V / 24 V
AH20202	Hasta 200 °C	80 V / 24 V

Peso vacío	4.6 Kg
Alto	600 mm
Diámetro	30 mm
Capacidad	4.5 Kg

PINZAS PORTAELECTRODOS



HORNO PORTA ELECTRODOS



TORCHAS TIG



CONSUMIBLES Y REPUESTOS



SOLDADURA TIG

- Empuñadura ergonómica
- Cuerpo de goma
- Alta resistencia
- Rótula entre mango y cable
- Cable flexible y resistente
- Disponible en 4 y 8 metros

Todos los consumibles y repuestos necesarios para soldadura TIG de todos los amperajes

- Cuerpos de torcha
- Busas
- Lentes gaseosos
- Mordazas
- Difusores
- Colas largas y cortas
- Mangos
- Gatillos
- Fundas

ELECTRODOS PARA SOLDADURA TIG

Electrodos de tungsteno para soldadura TIG en todas sus aplicaciones. Cada caja trae 10 electrodos de 175 mm de largo.

Tungsteno	Punta	Característica
Puro	Verde	Para soldadura de aluminio
Torio 2%	Roja	Para soldadura de acero inox.
Cerio 2%	Gris	No radiactivo Para soldadura de acero inox.
Lantano 2%	Negra	Para soldadura automática
Gold plus	Dorada	No radiactivo Para soldadura de aluminio Para soldadura de acero inox. Para todas las aplicaciones Mejor encendido Mayor duración

El afilador de electrodos de tungsteno permite realizar el afilado de manera precisa. Funciona con electrodos de 1,6 mm hasta 2,4mm, con un ángulo de afilado de hasta 60°.

Contiene un receptáculo que captura del polvo de tungsteno, facilitando su eliminación, y junto con su frente acrílico evita la aspiración de estos por el operador.

ELECTRODOS DE TUNGSTENO



AFILADOR DE TUNGSTENO





QUÍMICOS PARA SOLDADURA

Argentum

Fundente para soldadura oxiacetilénica de plata y sus aleaciones

Bronz

Fundente para soldadura oxiacetilénica de latones, bronzes, cobre y sus aleaciones

Decapax

Gel decapante para acero inoxidable

Abrillantador

Para acero inoxidable

Pasivax

Gel pasivante

Clearsold

Antiadherente disponible en aerosol, atomizador y en pasta.

Antiadherente

Para soldadura MIG, en pasta y líquido

Kit de tintas penetrantes

Para revelado de fallas en la pieza

Calvax

Revestimiento anticorrosivo

Líquido refrigerante

Para torchas de soldadura y corte plasma

Pasta de respaldo

Para soldadura TIG

ACCESORIOS PARA SOLDADURA

Cortinas y mantas para cuidar la seguridad de los soldadores, y garantizar un espacio de trabajo óptimo

Pinzas de masa para toda posición de soldadura y amperaje, robustas y confiables.

- Rotativas
- De bronce
- Morseto
- De cinc
- 250A | 400A | 500A | 600A

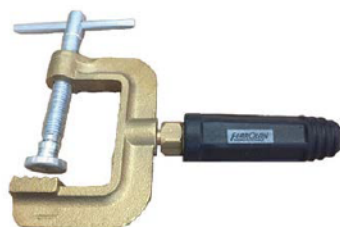
MANTAS IGNÍFUGAS



CORTINAS PARA BOX



PINZAS DE MASA



ACOPLES Y CABLES



PLATINUM NEW



MÁSCARAS FOTOSENSIBLES

Área de visión [mm]	89x39
Protección UV/IR [DIN]	15
Tono estado claro [DIN]	4
Tono estado oscuro[DIN]	9 a 13
Control de oscurecimiento	Ajustable Externo
Tiempo de claro a oscuro [mseg]	0,3
Control de sensibilidad	Ajustable Interno
Tiempo de oscuro a claro [mseg]	0,1 / 0,9
Control de delay	Ajustable interno
Temperatura de operación	- 10 a 55° C
Fuente de alimentación	Solar + litio no intercambiable
Control de potencia	Automático
Angularidad [ADC]	15°
Aviso de batería baja	Si
Número de sensores	2
Función amolado	No

PLATINUM XP



Área de visión [mm]	96x39
Protección UV/IR [DIN]	15
Tono estado claro [DIN]	4
Tono estado oscuro[DIN]	9-13 / 5-8
Control de oscurecimiento	Ajustable Externo
Tiempo de claro a oscuro [mseg]	0,3
Control de sensibilidad	Ajustable Interno
Tiempo de oscuro a claro [mseg]	0,1 / 1
Control de delay	Ajustable interno
Temperatura de operación	- 10 a +55° C
Fuente de alimentación	solar+litio intercambiable
Control de potencia	Automático
Angularidad [ADC]	15°
Aviso de batería baja	Si
Número de sensores	2
Función amolado	Si
Indicador de función de amolado activa	No
Display digital	No
Fabricado bajo norma	EN 379
Clasificación óptica según CE	1/1/1/2

SOPLETE MODULAR

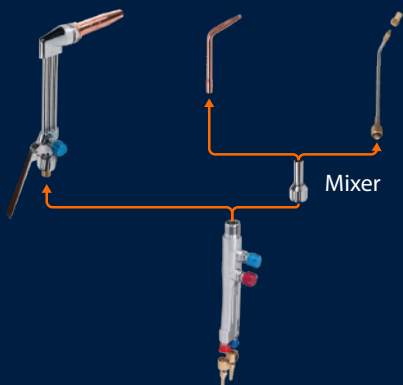
Es un soplete para soldar versátil que también permite a través de sus accesorios agregar las funciones de cortar y calentar.

- Posee un mango forjado en aluminio, logrando un menor peso.
- La lanza para soldar es una pieza unificada de corte electrolítico, se puede limpiar sin deformarse, es de alta duración.
- Es una pieza entera y maciza que evita posibles pérdidas.
- Al tener encastre estriado una vez fijada la lanza, no permite que las piezas giren manteniendo la posición deseada.

Cabezal cortador

Lanza de soldadura

Lanza de Calentamiento



Mango SP200

SP 200



SX DUAL



SOPLETE CHAPISTA

Crea una llama estable con calidad y alta potencia calorífica, gracias a la dosificación de ambos gases en las proporciones correctas.

- Se entrega con cuatro cabezas N° 0, 1, 2 y 3.
- En el soplete se encuentran dos llaves con las que se regula de una manera muy precisa la cantidad de cada uno de los gases que intervienen en la llama.
- Fabricado mediante mecanizado de alta precisión (control numérico) para obtener piezas perfectamente intercambiables.
- Alta robustez, paredes con espesor grueso para mayor seguridad.
- Mango con aleación liviana, ranurado para poder sostenerlo firmemente.
- Llaves pentagonales con cierre aguja, para una regulación precisa.
- Cabezas soldadoras / calentadoras con inyector incorporado, fabricadas en latón naval.
- Picos de cobre.
- GLP y Acetileno

SOPLETE CORTADOR

Crea una llama estable con calidad y alta potencia calorífica, gracias a la dosificación de ambos gases en las proporciones correctas.

- Glp, acetileno y gas natural
- Con traba gatillo incorporado que permite hacer cortes prolongados evitando esfuerzos innecesarios del operador.
- Apto para cortar 450 mm.
- Con palanca de acero inoxidable.
- Posee cierre micrométrico cónico de acero inoxidable que permite una precisa regulación de la llama.

Disponible en versión larga de:

- 1500 mm
- 1300 mm
- 1200 mm
- 1000 mm
- 800 mm

SP 450



REGULADORES DE PRESIÓN

LÍNEA PROFESIONAL



Oxígeno



Acetileno



GLP

	FE057	FE058	FE059
P.E.	200 Kg/m ²	25 Kg/m ²	25 Kg/m ²
P.S.	10 Kg/m ²	1,5 Kg/m ²	6 Kg/m ²
C.	30 m ³ /H	6t m ³ /H	8 L/m



Argón



Oxígeno



Argón

	FE051/FE051-M	FE1000	FE065
P.E.	200 Kg/m ²	200 Kg/m ²	200 Kg/m ²
P.S.	25 Kg/m ²	8 Kg/m ²	3 Kg/m ²
C.	10 m ³ /H	10 m ³ /H	0-25 L/m

LÍNEA PESADA



GLP
(blindado)



Acetileno
(blindado)



Oxígeno
(blindado)

	FE063	FE064	FE065
P.E.	200 Kg/m ²	200 Kg/m ²	200 Kg/m ²
P.S.	25 L/m	25 L/m	25 L/m
C.	8 m ³ /H	8 m ³ /H	8 m ³ /H

P.E.= Presión de entrada

P.S.= Presión de salida

C= Caudal

REGULADORES DE PRESIÓN

LÍNEA INDUSTRIAL



Oxígeno



Oxígeno Junior
(cromado)



Oxígeno Junior



Acetileno
(con tuerca)



Argón
(dos caudalímetros)



Acetileno
(con grampa)

	FE031	FE032	FE034	FE041	FE056	FE042
P.E.	200 Kg/m ²	200 bar	200 Kg/m ²	25 Kg/m ²	200 bar	20 bar
P.S.	12 Kg/m ²	30 L/m	8 Kg/m ²	1,5 Kg/m ²	25 L/m	1,5 bar
C.	40 m ³ /H		12 m ³ /H	6 m ³ /H	0 – 25 Lts /min	8 m ³ /H



Dioxido de carbono



Argón



GLP



Dioxido de carbono
(con calefactor)



GLP



Nitrógeno

	FE051	FE052	FE061	FE060	FE062	FE081
P.E.	200 Kg/m ²	200 bar	25 Kg/m ²	200 Kg/m ²	25 Kg/m ²	200 Kg/m ²
P.S.	25 L/m	3 Kg/cm ²	6 Kg/m ²	25 L/m	6 Kg/m ²	12 Kg/m ²
C.		0 – 25 Lts /min	8 m ³ /H		8 m ³ /H	4 m ³ /H



Acetileno



GLP



Oxígeno



Cervezero



Nitrógeno
(con grampa)



Argón y mezcla
(con economizador)

	FE074	FE073	FE072	FE2000	FE083	FE090
P.E.	200 Kg/m ²	200 Kg/m ²	25 Kg/m ²	200 Kg/m ²	200 Kg/m ²	200 Kg/m ²
P.S.	25 L/m	25 L/m	6 Kg/m ²	25 L/m	70 Kg/m ²	70 Kg/m ²
C.	8 m ³ /H	8 m ³ /H	8 m ³ /H		150 m ³ /H	150 m ³ /H

P.E.= Presión de entrada

P.S.= Presión de salida

C= Caudal

PICOS PARA SOPLETES

PICOS DE CALENTAMIENTO



Combustible	Caudal m³/h		1 BTU = 252 Cal		Cantidad de tubos en paralelo
	Oxígeno	GLP	Kcal/h	Btu/h	
GLP/ Gas natural GLP con aditivos	3,3	0,7	15.400	61.111	0
	6,0	1,3	28.600	113.492	2
	9,3	2,0	44.00	174.603	3
	12,5	2,6	57.200	226.984	4

PICOS DE CORTE



Picos para Acetileno	Orificio de corte (mm)	Espesor de corte(mm)	Velocidad de corte (cm/mm)	Presión de corte (kg / cm²)	Presión de calentamiento (kg/cm²)		Consumo de gases (cm³/hora)	
					Acetileno	Oxígeno	Acetileno	Oxígeno
7/10	0.75	3 - 10	75 - 68	2,1	0.13	0.8	2.6	0.25
10/10	1.00	10 - 25	68 - 50	3,0	0.16	0.9	4.5	0.40
12/10	1.25	25 - 50	50 - 35	3,5	0.18	1.0	9.9	0.45
16/10	1.75	50 - 80	35 - 28	4,5	0.20	1.1	13.8	0.60
20/10	2.00	80 - 120	28 - 20	5,0	0.22	1.3	16.3	0.70
25/10	2.50	120 - 200	20 - 13	5,8	0.25	1.7	26.6	1.00
30/10	2.75	200 - 300	13 - 7	7,0	0.30	2.0	35.0	1.40



Picos para GLP	Orificio de corte (mm)	Espesor de corte(mm)	Velocidad de corte (cm/mm)	Presión de corte (kg / cm²)	Presión de calentamiento (kg/cm²)		Consumo de gases (cm³/hora)	
					GLP	Oxígeno	GLP	Oxígeno
7/10	0.75	3 - 10	75 - 68	2,1	0.18	0.3	2.6	0.54
10/10	1.00	10 - 25	68 - 50	3,0	0.20	0.9	4.5	0.59
12/10	1.25	25 - 50	50 - 35	3,5	0.23	1.0	9.9	0.82
16/10	1.75	50 - 80	35 - 28	4,5	0.27	1.1	13.8	0.87
20/10	2.00	80 - 120	28 - 20	5,0	0.31	1.3	16.3	0.96
25/10	2.50	120 - 200	20 - 13	5,8	0.35	1.7	26.6	1.42
30/10	3.25	200 - 300	13 - 7	7,0	0.40	2.0	35.0	1.63
40/10	4.00	300 - 400	10 - 5	8,0	0.45	2.5	40.00	2.00

ACCESORIOS PARA GASES



VÁLVULA CORTA FLUJO

Oxígeno

792: 9/16 OXI
794: 1/4 OXI
796: 3/8 OXI



VÁLVULA CORTA FLUJO

Gas

793: 9/16 IZQ GAS
795: 3/8 IZQ GAS



VÁLVULA ANTIRETROCESO

Oxígeno

Para manguera oxígeno
10 diam
SX0038



VÁLVULA ANTIRETROCESO

Gas

Para manguera gas 10 diam
SX0038



VÁLVULA ANTIRETROCESO
Para soplete



VÁLVULA ANTIRETROCESO
Para soplete



SALIDA DOBLE



SALIDA DOBLE

Oxígeno

SX0036

Acetileno / Propano

SX0037

Gas

ZAF-076

Oxígeno

ZAF-070X



CAUDILÍMETRO



LIMPIA PICOS



ADAPTADOR PARA TUBOS



CHISPERO PARA GASES

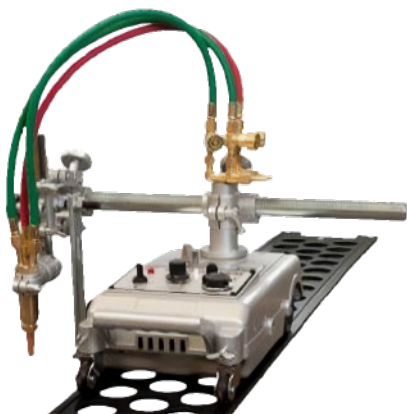
0/25 L/MIN
FE071

SX0040

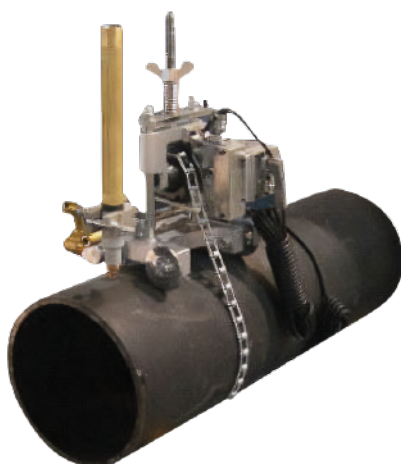
Ultra liviano
FE138

SX0041

QUICK TRAIL



QUICK TUBE



CARROS DE CORTE

Carro para corte recto

- Estructura compacta en aleación de aluminio. Manejo sencillo, velocidad de avance controlada electrónicamente.
- Velocidad: 50-750 mm/min. En el modelo para corte plasma (P) la velocidad es de 3000 mm/min. El modelo MAX3 permite variar las velocidades de avance.
- El modelo 1F posee un sistema mecánico de control de altura del soplete.

Dimensiones externas	470 x 230 x 240 mm
Espesor a cortar	6-100 mm
Longitud del brazo	600 mm
Longitud del riel	2,4 mts.
Peso	16 Kg

Carro para corte de tubos

- Los cortes pueden ser realizados en cualquier dirección (horaria y atihoraria) Pudiendose colocar a ambos lados de la máquina
- Pueden hacerse cortes rectos o biselados hasta 45°. La torcha puede ajustarse vertical y horizontalmente. Control remoto para comandar la máquina.
- Velocidad de corte hasta 3000 mm/min, controlada electrónicamente.
- Cadena estandar para diámetros desde 150 hasta 650 mm. Para mayores diámetros es necesaria una cadena adicional.

Dimensiones externas	265 x 450 x 450 mm
Peso	16 Kg

